

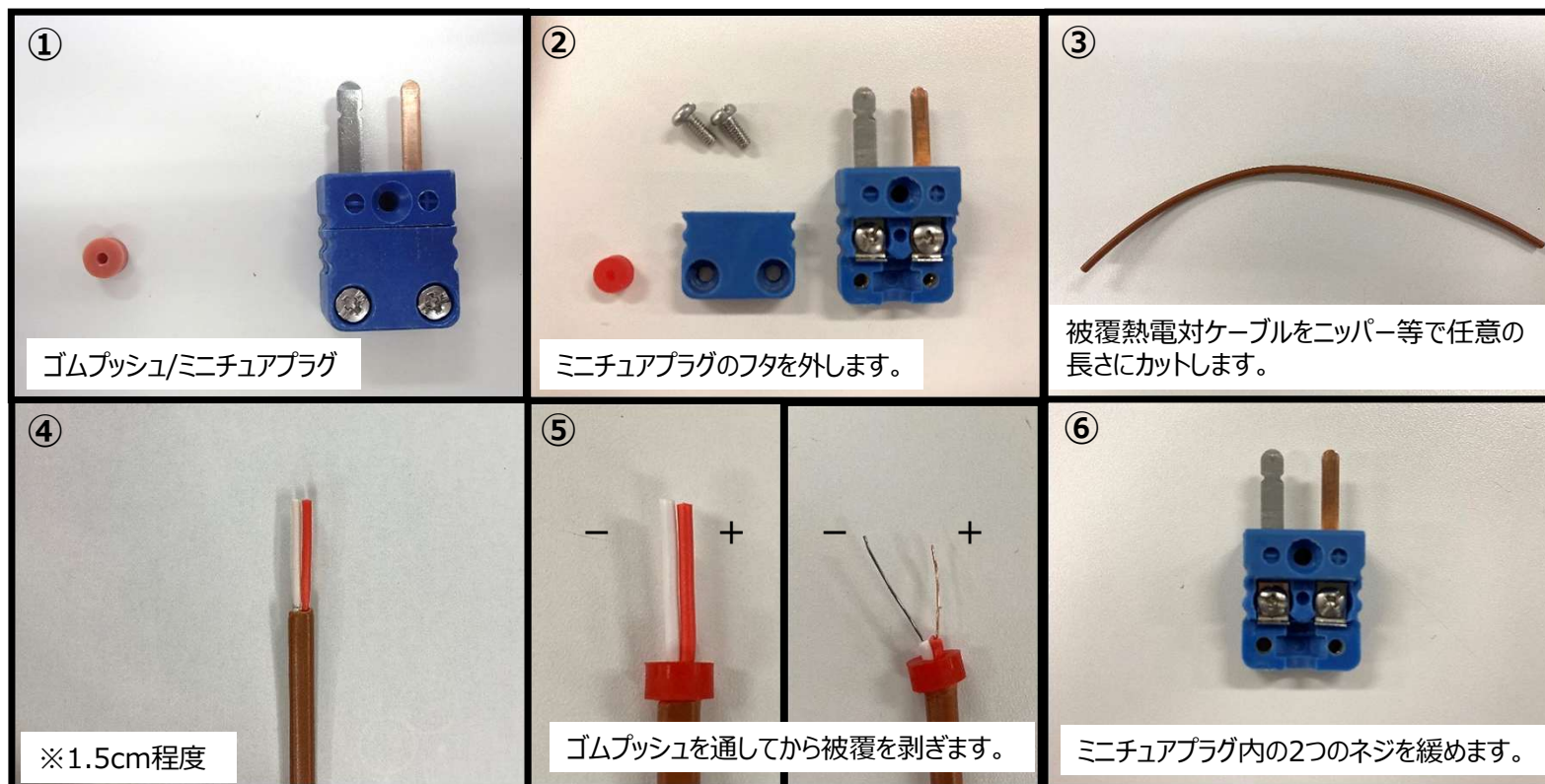
熱電対センサー製作マニュアル①

策定：2023/12/1 品質管理部



用意するもの：精密プラスドライバー、ペンチ、ニッパー、カッターなど被覆を剥ぐことができるもの、熱電対センサー用ミニチュアプラグ、被覆熱電対ケーブル（必要な長さ）、瞬間接着剤（アロンアルファー EXTRA 4020 [東亜合成製]）、アロンアルファー専用硬化促進剤（aaアクセレーター3[東亜合成製]） * 硬化促進剤は必要に応じて使用して下さい。

ミニチュアプラグ側



※取り外す必要はございません。

(完成図)

ミニチュアプラグ

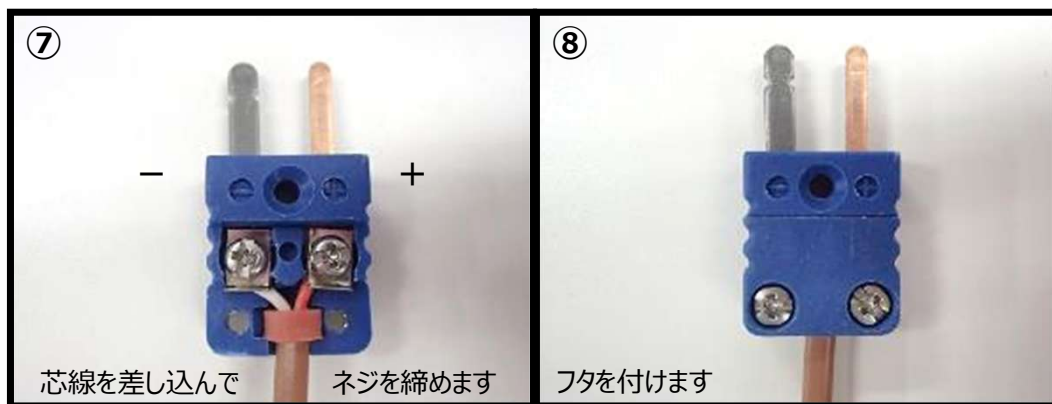


被覆熱電対ケーブル

熱電対センサー製作マニュアル②

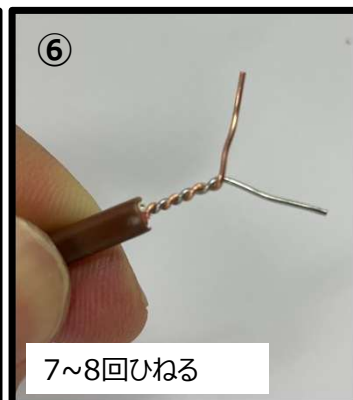
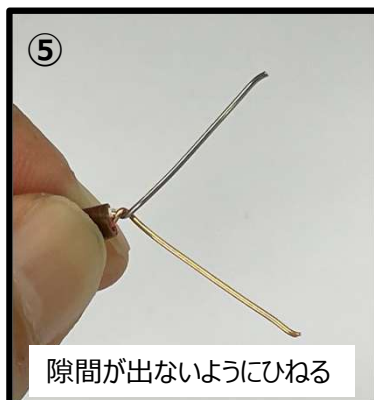
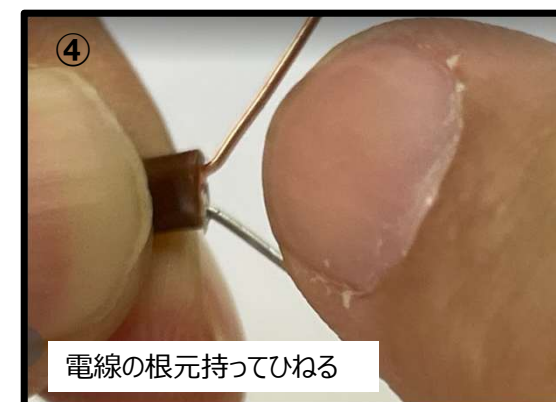
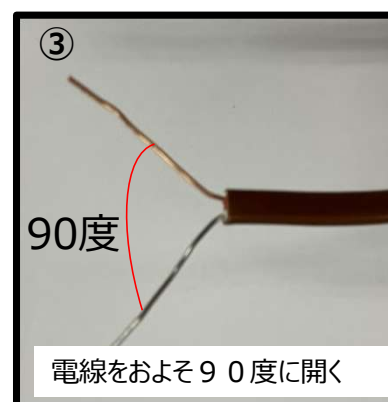
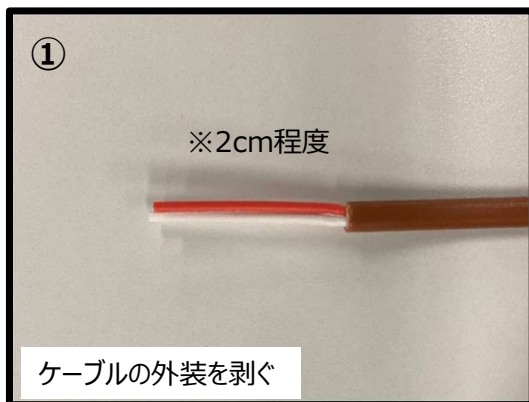
- ・電線のプラスとマイナスの取付けにご注意ください。付け間違えると異常値が出ます。

ミニチュアプラグ側



計測側先端の製作マニュアルが3ページ以降にあります。

計測側先端



*⑧硬化促進剤は、急ぐ場合等必要に応じて塗布して下さい。

熱電対センサー製作マニュアル④

計測側先端



熱電対センサー製作ポイント

